

Открытое акционерное общество
«Селенгинский целлюлозно-картонный комбинат»
(ОАО «Селенгинский ЦКК»)

ОКПД2 17.12.33

ОКС 85.060

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Заместитель генерального
директора - Главный инженер
А.Л. Черниговский
«1» января 2020г.



БУМАГА ДЛЯ ГОФРИРОВАНИЯ
KRAFT-FLUTING

Технические условия

ТУ 17.12.33-031-00279611-2019

Введены впервые

Изменение № 1

Дата введения в действие - 2020 - 01 - 31.

СОГЛАСОВАНО

ООО «Торговый дом

«Селенгинский ЦКК»

Генеральный директор

А.М. Ерофеевская
«29» января 2020г.



ИП Идиатуллин А.М.

А.М. Идиатуллин
«29» января 2020г.

РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Ф.Ю. Ланкович
«30» января 2020г.

Директор по исследованиям
и развитию производства

В.А. Житнюк
«29» января 2020г.

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова
«29» января 2020г.

Начальник цеха по произ-
водству тарного картона

В.Ш. Габдрахманов
«29» января 2020г.

Руководитель группы стан-
дартизации и сертификации

В.А. Бабкина
«29» января 2020г.

Республика Бурятия

Кабанский район

пгт. Селенгинск

2020

Пункт 1.1.1 абзац 2. Изложить в новой редакции:

«Бумагу изготавливают клееной и неклееной».

Пункт 1.1.3. Изложить в новой редакции:

«Условное обозначение бумаги для гофрирования KRAFT-FLUTING должно состоять из названия, марки, клееной (К)/неклееной (НК), массы бумаги площадью 1 м², ширины рулона, наружного диаметра, внутреннего диаметра гильзы и обозначения настоящих технических условий».

Пример условного обозначения бумаги:

Бумага для гофрирования KRAFT-FLUTING
KF-0-125 – К – 2100/1000/75 ТУ 17.12.33-031-00279611-2019

Пример условного обозначения бумаги при отгрузке на экспорт:

Бумага для гофрирования KRAFT-FLUTING
KF-125 – НК – 2100/1000/75 ТУ 17.12.33-031-00279611-2019

Пункт 1.2.1. изложить в новой редакции:

«Бумага по показателям качества должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2».

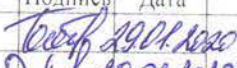
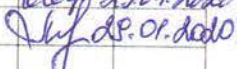
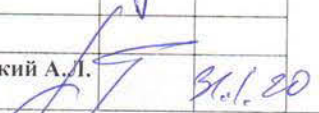
						ТУ 17.12.33-031-00279611-2019		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Бумага для гофрирования KRAFT-FLUTING Технические условия Изменение № 1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Бабкина В.А.		29.01.2020		A	2	4
Провер.		Трифопова Л.П.		29.01.2020				
Н. контр								
УТВ.		Черниговский А.Л.		31.1.20				
							ОАО «Селенгинский ЦКК»	

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки KF-0								Метод испытания
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	90±5	100±5	112±5	125±5	140±6	150±6	160±8	175±8	ГОСТ 13199
2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₃₀), Н, не менее, при ширине полосы, мм: 15 12,7	170 140	215 180	260 215	310 255	350 300	365 310	380 320	400 350	ГОСТ 20682
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	310	350	410	450	550	550	580	630	
4. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ ₃₀), кН/м, не менее	1,2	1,5	1,65	2,0	2,2	2,3	2,4	2,6	ГОСТ 28686
5. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² , в среднем по двум сторонам:	30-70 более 70								ГОСТ 12605
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,6	1,85	2,05	2,30	2,55	2,75	2,9	3,2	ГОСТ Р 53206
7. Влажность, %	7,0±1,5								ГОСТ ISO 287

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя	Норма для марки КФ-1								Метод испытания
	90±5	100±5	112±5	125±5	140±6	150±6	160±8	175±8	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г									ГОСТ 13199
2. Сопротивление плоскостному сжатию гофрированного образца бумаги (СМТ ₃₀), Н, не менее, при ширине полосы, мм: 15 12,7	150	210	240	280	330	345	355	370	ГОСТ 20682
	125	170	190	245	270	285	300	330	
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	310	350	410	450	550	550	580	630	ГОСТ 13525.8
4. Сопротивление торцовому сжатию гофрированного образца бумаги (ССТ ₃₀), кН/м, не менее	1,2	1,5	1,65	2,0	2,2	2,3	2,4	2,6	ГОСТ 28686
5. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₃₀), г/м ² , в среднем по двум сторонам: клееной бумаги неклееной бумаги	30-70 более 70								ГОСТ 12605
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее									ГОСТ Р 53206
7. Влажность, %	1,45	1,85	2,05	2,30	2,55	2,40	2,6	2,9	ГОСТ ISO 287
	7,0±1,5								